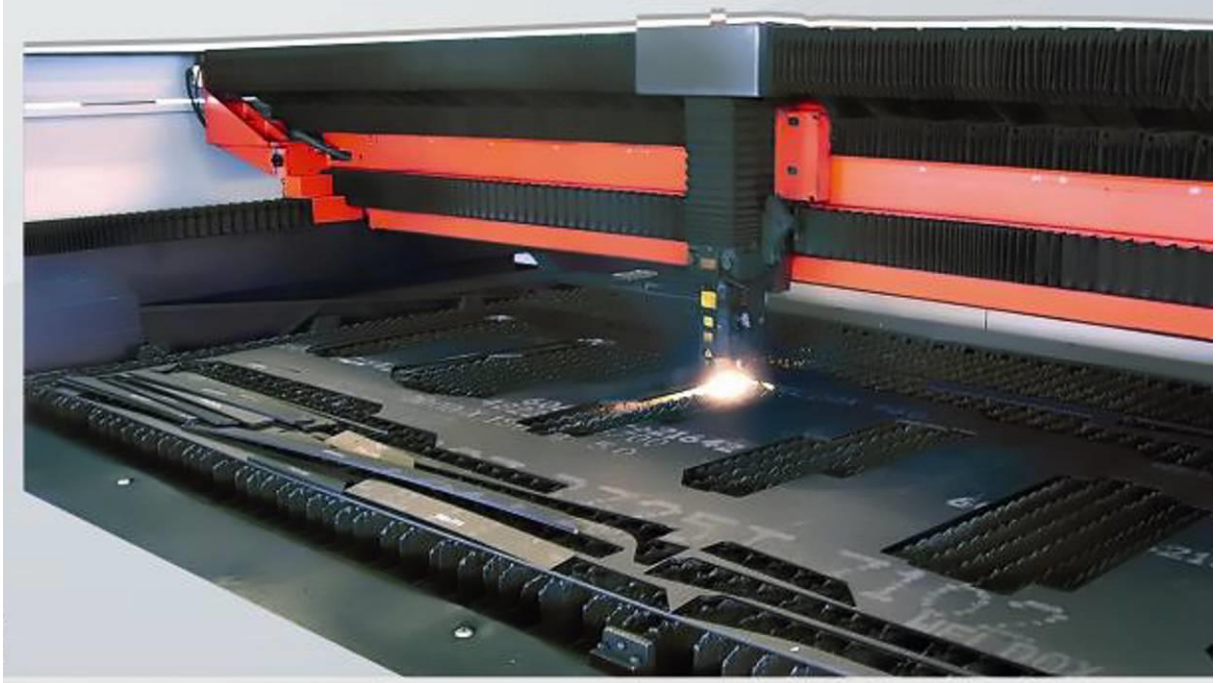
STALMET



STRZELCE OPOLSKIE

INFORMACJE OGÓLNE

PPHU STALMET to firma z 30-letnią tradycją w branży metalowej i jest stale rozwijającym się przedsiębiorstwem rodzinnym. Zatrudnia wykwalifikowaną oraz doświadczoną kadrę kilkudziesięciu pracowników technicznych i produkcyjnych (inżynierów, technologów przygotowania produkcji, operatorów urządzeń CNC, spawaczy, monterów, szlifierzy).

Początki działalności firmy związane są z produkcją elementów i urządzeń dla górnictwa. Pod koniec lat dziewięćdziesiątych XX wieku firma rozszerzyła działalność w obszarze sprzedaży wyrobów hutniczych. W kolejnych latach nastąpił rozwój działalności produkcyjnej poprzez rozszerzenie współpracy o nowe branże i nowych klientów. Od 15 lat STALMET świadczy usługi cięcia blach, początkowo na wycinarkach tlenowych, a od 8 lat także technologią laserową i plazmową. W latach 2008 – 2014 zrealizowano duże inwestycje unowocześniające bazę produkcyjną poprzez wybudowanie nowego zaplecza produkcyjnego (hala produkcyjna, zaplecze biurowo-socjalne) oraz zakup nowych maszyn produkcyjnych.

Obecnie STALMET posiada nowoczesne i silne zaplecze wytwórcze w zakresie produkcji konstrukcji stalowych oraz usług obróbki wyrobów metalowych:

- urządzenia do wypalania tlenowego, plazmowego, laserowego, do obróbki plastycznej, do wiercenia, pogłębiania i gwintowania otworów, do spawania oraz do przygotowania detali pod zabezpieczenie antykorozyjne;
- nowoczesne hale produkcyjne;
- zróżnicowane środki załadowcze oraz transportowe (wózki widłowe, dźwig, suwnica).

W związku ze wzrostem zamówień w ciągu najbliższych miesięcy planowana jest rozbudowa hali produkcyjnej o dodatkowe 1000m².

Posiadane zaplecze techniczne umożliwia produkcję wielu różnorodnych elementów konstrukcyjnych ze stali zwykłej, nierdzewnej oraz aluminium dla branży budowlanej (budownictwo ogólne przemysłowe, komunikacyjne, specjalistyczne), maszynowej, energetycznej, cementowej, motoryzacyjnej i górnictwa. Stawiamy sobie wysokie wymagania jakościowe i pracujemy zgodnie z najlepszymi standardami, co pozwala nam na satysfakcjonującą współpracę z wymagającymi Klientami. Do każdego zlecenia podchodzimy indywidualnie. Chętnie podejmiemy się trudnych i skomplikowanych prac w ramach naszych możliwości wytwórczych.

Naszym Klientom zapewniamy profesjonalną obsługę w oparciu o wykwalifikowaną i doświadczoną kadrę pracowniczą. Nasi spawacze posiadają wieloletnie doświadczenie wykonując wiele trudnych i skomplikowanych konstrukcji/ urządzeń. Na etapie współpracy dążymy do zadowolenia Klientów poprzez wysoką jakość produktów/ usług, obustronne korzyści ekonomiczne płynące ze współpracy oraz poszukiwanie rozwiązań minimalizujących oddziaływanie na środowisko naturalne. Jesteśmy partnerem godnym zaufania.

INFRASTRUKTURA PRODUKCYJNA

- ✓ **Hale produkcyjne – ponad 1000m²**

- ✓ **Wypalarka laserowa marki Trumpf (rok prod. 2013) – podstawowe parametry:**
  - Powierzchnia robocza stołu 2000x4000mm
  - Cięcie laserowe stali węglowej gr. do 20mm
  - Cięcie laserowe stali nierdzewnej gr. do 15mm
  - Cięcie laserowe stali aluminiowej gr. do 12mm

✓ **Wypalarka laserowa marki Bystronic – podstawowe parametry:**

- Powierzchnia robocza stołu 2000x4000mm
- Przystawka do obróbki laserowej rur i profili: 330x3500mm lub 110mm x dowolna długość

✓ **Wypalarka tlenowo-plazmowa marki ZBUS – podstawowe parametry:**

- Powierzchnia robocza stołu 3000x12000mm
- Cięcie tlenowe stali węglowej gr. do 200mm
- Cięcie plazmowe stali węglowej gr. do 60mm
- Cięcie plazmowe stali nierdzewnej i żaroodpornej gr. do 50mm
- Cięcie plazmowe stali aluminiowej gr. do 50mm

- ✓ **Prasa krawędziowa marki Trumpf** do gięcia elementów ze stali zwykłej, nierdzewnej i aluminium – podstawowe parametry:
    - Długość robocza 4000mm
    - Nacisk 180 ton
    - Posiadamy szerokie oprzyrządowanie prasy

- ✓ **Komora śrutownicza** do przygotowywania powierzchni pod zabezpieczenie antykorozyjne **– wymiary: 8000x4000x3000mm**

- ✓ **Spawarki MIG/ MAG/ TIG**
- ✓ **Wiertarki magnetyczne i stołowe, elektronarzędzia**
- ✓ **Walcarka czterowalcowa 2000mm x 16mm,**
- ✓ **Tokarka,**
- ✓ **Prasa hydrauliczna.**

CERTYFIKATY

Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji 1090-1 na wyroby budowlane: **stalowe elementy konstrukcyjne spawane w klasie wykonania do EXC 3 wg wymagań EN 1090-2:2018**, w zakresie procesu spawalniczego 135 – Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego. Certyfikat ważny do 04.2023 (odnawiane co 1-2 lata).

Certyfikat spawalniczy wg PN-EN ISO 3834-2:2007 w zakresie wyrobów: Konstrukcje stalowe, proces spawalniczy 135 – Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego. Certyfikat ważny do 04.2023 (odnawiane co 1-2 lata).

Certyfikat kwalifikowania technologii spawania spoiną pachwinową nr 0036/PL/VP-0081/13 **oraz spoiną doczołową** nr 0036/PL/VP-0080/13 nadane przez TUV SUD Industrie Service GmbH w lutym 2013 r. (bezterminowo).

OFERTA

1. **Wytwarzanie konstrukcji stalowych oraz części maszyn**, w szczególności:
    a. Konstrukcje pomocnicze budowlanych obiektów przemysłowych oraz platform wiertniczych m.in. bandaże, konstrukcje wsporcze, podesty, ramy, barierki, drabiny;
    b. Urządzenia dla przemysłu energetycznego wykorzystywane w elektrofiltrach, filtrach workowych, instalacjach ochrony środowiska m.in. klapy, zasuwy oraz ich uruchomienia, leje, elektrody ulotowe, rynny aeracyjne, kanały, pokrywy włazowe i izolowane, elementy transformatorów;
    c. Urządzenia i elementy wykorzystywane w procesie obróbki surowców mineralnych m.in. leje, zsypy, przenośniki taśmowe, wibrorynny, konstrukcje wsporcze i pomocnicze;
    d. Zbiorniki i obudowy stalowe różnych wymiarów;
    e. Elementy konstrukcyjne i wykończeniowe maszyn drogowych np. conveyor parts and plates, guide plates, trittbrettarms, łańcuchy, napinacze, podesty i elementy wykończeniowe z aluminium blacha ryflowana;
    f. Konstrukcje i urządzenia wykorzystywane w przemyśle cementowym np. dysze amoniakalne, płyty łączące, kompensatory, przegroda wylotowa młyna cementu, segmenty wieńca zębatego, prowadnica koksu, stacja rozładowcza, podajnik zgrzebłowy;
    g. Manszety stalowe ze stali zwykłej oraz stali nierdzewnej na potrzeby budownictwa infrastruktury podziemnej;
    h. Elementy konstrukcyjne wykorzystywane w transporcie zewnętrznym oraz wewnątrzzakładowym np. palety i podkłady transportowe, stojaki na plandeki, wózki transportowe, elementy ciągów transportowych, elementy wag samochodowych, prefabrykaty budownictwa torowego;
2. **Obróbka laserowa blach, rur i profili stalowych** w zakresie stali zwykłej, stali żaroodpornej, stali trudnościeralnej, stali nierdzewnej oraz aluminium.
3. **Obróbka plazmowa i gazowa CNC blach cienkich i grubych, kształtowników, rur i profili stalowych** w zakresie stali zwykłej, stali żaroodpornej, stali trudnościeralnej, stali nierdzewnej oraz aluminium. Usługi dodatkowe: gratowanie, zaokrąglanie krawędzi, ukosowanie.
4. **Obróbka plastyczna – gięcie elementów** ze stali zwykłej, stali nierdzewnej, aluminium oraz stali trudnościeralnych.
5. **Spawanie elementów konstrukcyjnych** o wadze jednostkowej do 10 ton ze stali zwykłej, stali żaroodpornej, stali trudnościeralnych, stali nierdzewnej oraz aluminium.
6. **Obróbka powierzchniowa konstrukcji – śrutowanie blach i elementów konstrukcyjnych wraz z malowaniem metodą natryskową**
7. **Wiercenie, pogłębianie otworów, gwintowanie elementów konstrukcyjnych**
8. **Walcowanie blach do grubości 16mm**.
9. Procesy takie jak **frezowanie, malowanie proszkowe, cynkowanie** realizujemy

wspólnie z naszymi lokalnymi partnerami.

Zajmujemy się produkcją elementów konstrukcyjnych/ urządzeń dla klientów z następujących branż:

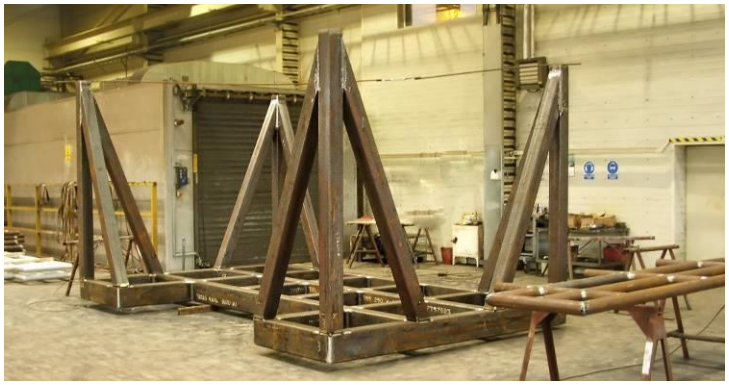
- ✓ Energetycznej np. **RAFAKO S.A., REMAK S.A., ZRE ELKO Sp. z o.o., MARAT Sp. z o.o.**
- ✓ Budownictwa przemysłowego, powiązanego z przemysłem petrochemicznym, energetycznym, surowców mineralnych np. **HFG POLSKA, MOSTOSTAL ZABRZE Realizacje Przemysłowe S.A., MOSTOSTAL ZABRZE S.A., SBM Mineral Processing GmbH Austria, TUBE-TEC Rohrverformungstechnik GmbH, Energosolver.**
- ✓ Maszynowej np. **Tirnetta Engineering GmbH, ZAMPAP S.A., DYNAPAC GmbH, BAUMASCHINEN FINK GmbH**
- ✓ Cementowej np. **PMOB CEMA S.A., OPOLREM S.A. (grupa ZARMEN)**
- ✓ Budowlanej specjalistycznej np. **B+F Beton und Fertigteilgesellschaft GmbH** (prefabrykaty żelbetowe, budownictwo torowe), **HABA-BETON Sp. z o.o.** (infrastruktura podziemna, systemy kanalizacyjne z betonu), **ZND CE Sp. z o.o.** (systemy ogrodzeniowe), **WIELTON S.A.** (naczepy i zabudowy samochodowe).
- ✓ Górniczej np. **KALMET S.A.**

Wytwarzamy dla klientów z Polski, Niemiec oraz Austrii. Nasze produkty poprzez kontrakty naszych klientów trafiają także na rynki: niemiecki, holenderski, angielski, belgijski, francuski, norweski, czeski, serbski, rynki wschodnie, amerykański, kanadyjski.

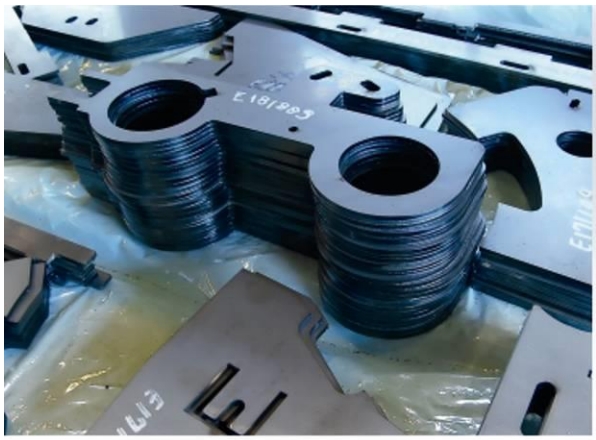
Dzięki nowoczesnym urządzeniom wykorzystywanym do przygotowania produkcji zapewniamy wykonawstwo i dostawy precyzyjnych, powtarzalnych oraz wysokiej jakości gotowych elementów niewymagających obróbki wykończeniowej. Zadania te realizujemy zarówno na potrzeby własnej produkcji jak też na potrzeby produkcji naszych klientów.

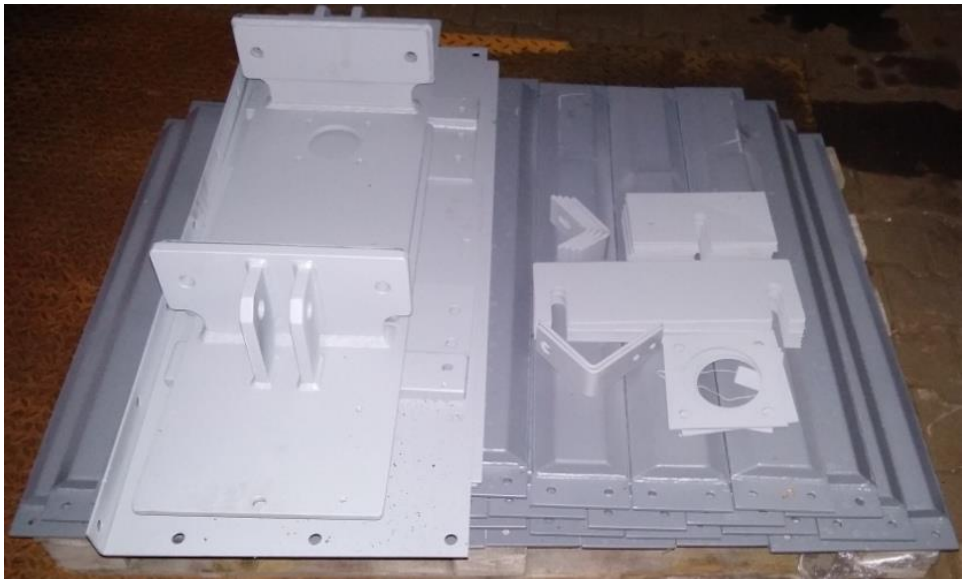
Naszym klientom zapewniamy:

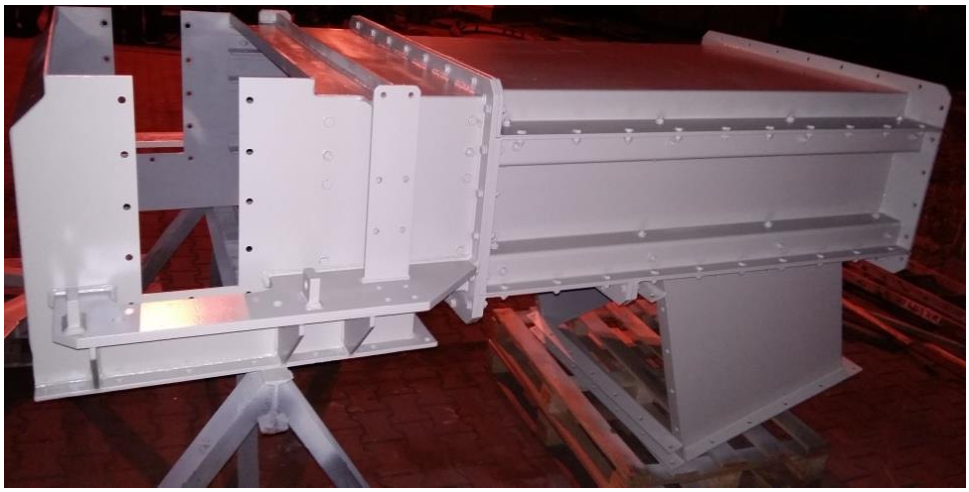
- Konkurencyjne ceny adekwatne do złożoności projektu,
- Krótkie terminy realizacji,
- Terminowe dostawy,
- Dużą precyzję cięcia i powtarzalność kształtu elementów,
- Możliwość wykonania usługi cięcia z materiału powierzonego lub materiału własnego wykonawcy.

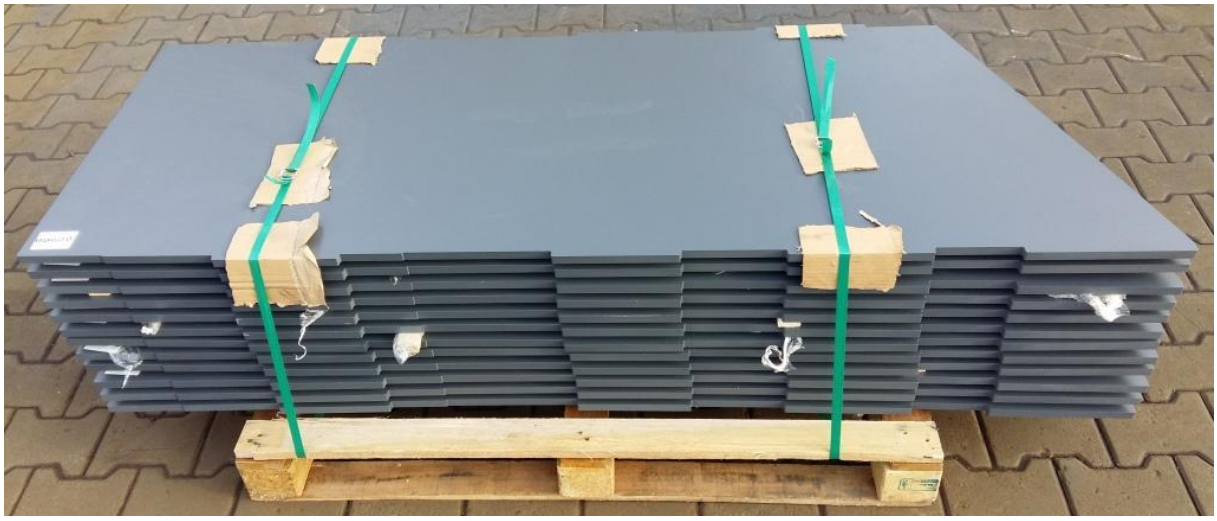


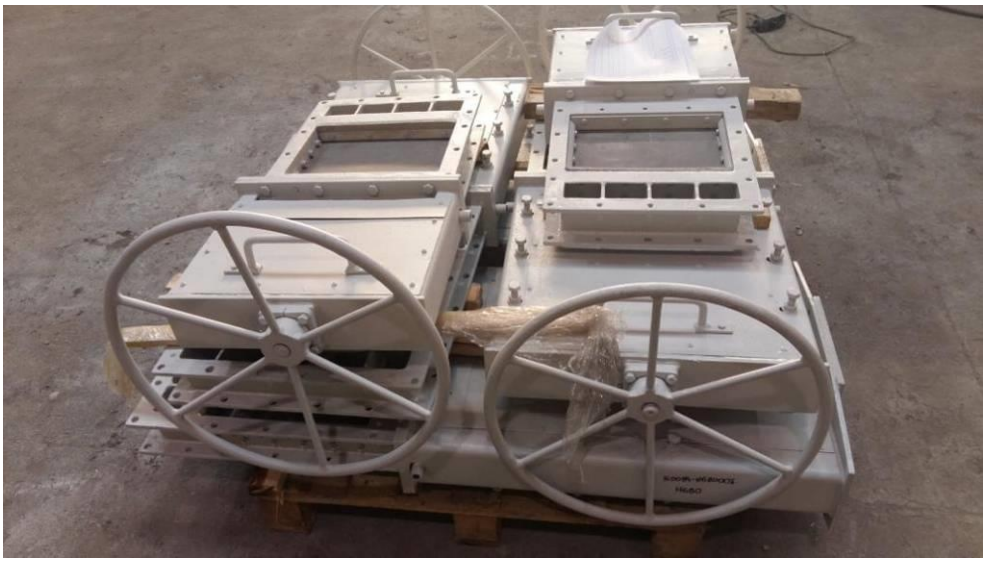
STALMET

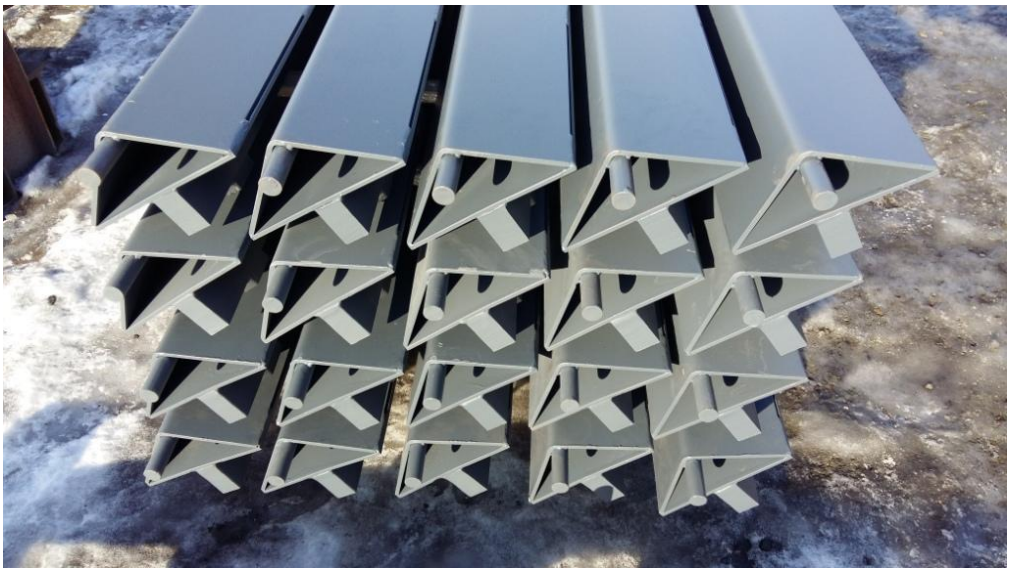


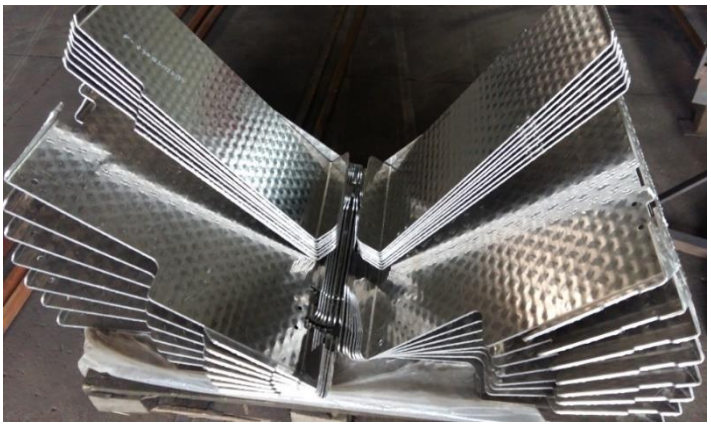


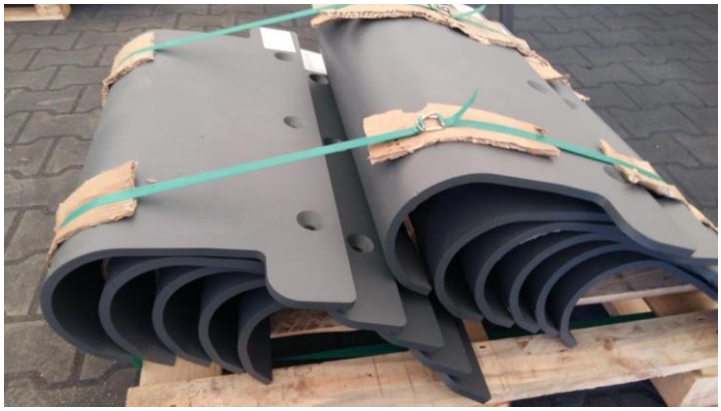


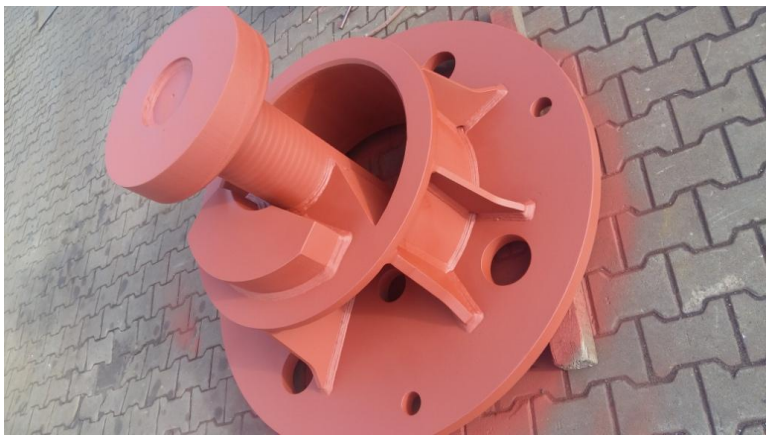






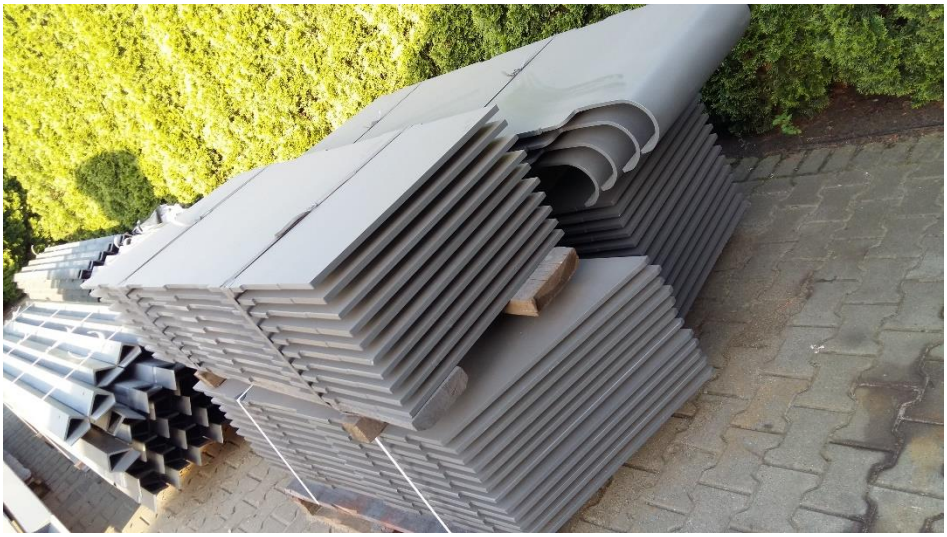


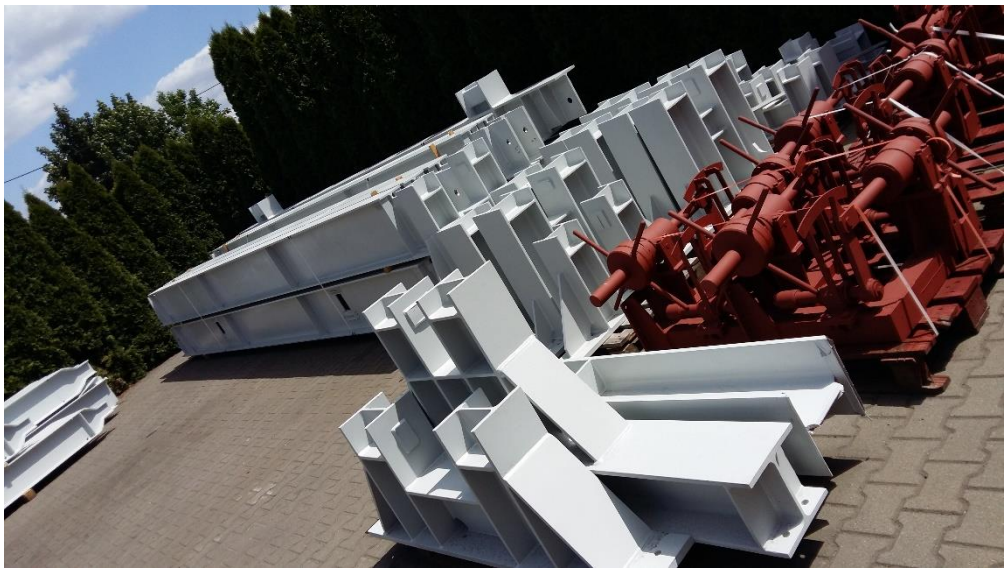




SBM

SCHWARZMÜLLER





Serdecznie zapraszam do współpracy!

DOŚWIADCZENIE – w ostatnich 5 latach zrealizowaliśmy różne projekty na wartość ponad 50 mln PLN.

DANE KONTAKTOWE

PPHU STALMET Jerzy Wiszniewski
Ul. Dworcowa 31
47-100 Strzelce Opolskie
NIP 7560001116

Właściciele

Jerzy Wiszniewski
kom. +48 506186046
j.wiszniewski@stalmet.opole.pl
(polski)

Wojciech Wiszniewski
kom. +48 502520781
w.wiszniewski@stalmet.opole.pl
(polski, angielski)

Zapytania ofertowe prosimy kierować na adres:
info@stalmet-konstrukcje.pl

Dane kontaktowe do Działu technologicznego:
tech@stalmet-konstrukcje.pl

Dane kontaktowe do Produkcji:
produkcja@stalmet-konstrukcje.pl

Strona www:
www.stalmet-konstrukcje.pl
www.stalmet.opole.pl